

Rebel™ EMP 285ic

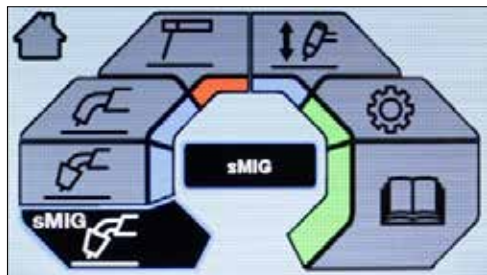
Paquetes industriales multipropósito



Rebel EMP 285ic con carretilla y accesorios.

Industria

- Fabricación industrial en general
- Mantenimiento y reparación
- Manufactura y producción industrial
- Construcción civil
- Contratistas mecánicos
- Maquinaria agrícola
- Escuelas de capacitación



Gran pantalla LCD TFT de 4.3 in en varios idiomas

Presentamos los sistemas monofásico y trifásico Rebel™ EMP 285ic, los equipos industriales Rebel más potentes para un excelente desempeño en aplicaciones de soldadura MIG, con alambre tubular, TIG y con electrodo. Con capacidad de soldadura de hasta 350 A, esta VERDADERA soldadora industrial multiproceso funciona con la gama completa de alambres de 0.9 mm (0.035 in) y 1.2 mm (0.045 in). Es la soldadora más portátil en su clase y tiene la potencia y el rendimiento para desempeñar incluso los trabajos más exigentes.

Existen dos modelos a elegir:

- Rebel EMP 285ic 120-230 V monofásica
- Rebel EMP 285ic 460-575 V trifásica
- El poder de realizar: con 285 A al 40 % (modelo monofásico) y 285 A al 50 % (modelo trifásico) usted podrá usar con confianza toda la gama de alambres de 0.9 mm (0.035 in) para procesos con arco corto y transferencia por rocío con mayores tasas de deposición y mayor productividad con alambres de menor diámetro, por ejemplo, con alambres de 0.8 mm (0.30 in) y 0.9 mm (0.035 in).
- Tecnología sMIG: innovadora función "smart-MIG" que controla dinámicamente las características del arco adaptándose a la técnica del soldador, dando como resultado un arco suave y estable. Sólo ajuste el diámetro del alambre y el espesor de la placa y estará listo para soldar.
- Con el nuevo sistema de tracción con cuatro rodillos de ESAB, usted puede soldar alambre sólido de hasta 1.4 mm (0.052 in) y alambre con núcleo fundente de hasta 1.6 mm (1/16 in). Además, electrodos de hasta 4.0 mm (5/32 in) y electrodos TIG de hasta 5.0 mm (3/16 in).
- Potabilidad/movilidad sin igual con un peso de sólo 32 kg (70 lb) con capacidad para trabajar con varios voltajes y fases, y con una carretilla con cuatro agarraderas. Separe la Rebel 285ic de su carretilla y haga cualquier tipo de trabajo alrededor del taller o en el sitio de trabajo.
- Pantalla LCD TFT de 4.3 in: llena de funciones, la Rebel EMP 285ic cuenta con cuatro ubicaciones de memoria programable para cada proceso, selección en varios idiomas, ajuste de tensión, control de inductancia, control de preflujos y posflujos, y ajuste de soldadura por puntos, ofreciéndole la capacidad de ajustar su configuración de soldadura para obtener el mejor desempeño.

Visite esab.com para obtener más información.

Si elige una soldadora de alto rendimiento, necesitará los metales de relleno de alto rendimiento de ESAB. Para obtener más información, visite esab.com/fillermetals hoy mismo.

Rebel™ EMP 285ic

Especificaciones	
Voltaje primario	120-240 V CA monofásica, 50/60 Hz, 460-575 V CA trifásica, 50/60 Hz
Rango de voltaje de alimentación	90-270 V CA
Salida máxima	300 A / 34 V (monofásica), 350 A / 34 V (trifásica)
Salida de soldadura MIG (GMAW/FCAW) a 104°F (40°C)	285 A / 28 V al 40 % del ciclo de trabajo (monofásica) 220 A / 25 V al 60 % del ciclo de trabajo (monofásica) 160 A / 22 V al 100 % del ciclo de trabajo (monofásica) 285 A / 28 V al 50 % del ciclo de trabajo (trifásica) 265 A / 27 V al 60 % del ciclo de trabajo (trifásica) 200 A / 24 V al 100 % del ciclo de trabajo (trifásica)
Salida de soldadura con electrodo (SMAW) a 104°F (40°C)	260 A / 30 V al 40 % del ciclo de trabajo (monofásica) 210 A / 28 V al 60 % del ciclo de trabajo (monofásica) 135 A / 25 V al 100 % del ciclo de trabajo (monofásica) 285 A / 31 V al 50 % del ciclo de trabajo (trifásica) 255 A / 30 V al 60 % del ciclo de trabajo (trifásica) 180 A / 27 V al 100 % del ciclo de trabajo (trifásica)
Salida de soldadura TIG (GTAW) a 104°F (40°C)	285 A / 21 V al 40 % del ciclo de trabajo (monofásica) 240 A / 19 V al 60 % del ciclo de trabajo (monofásica) 185 A / 17 V al 100 % del ciclo de trabajo (monofásica) 285 A / 21 V al 50 % del ciclo de trabajo (trifásica) 265 A / 21 V al 60 % del ciclo de trabajo (trifásica) 220 A / 19 V al 100 % del ciclo de trabajo (trifásica)
Rango de corriente	5–300 A (monofásica), 5–350 A (trifásica)
Rango de voltaje en soldadura MIG	12–34 V
Rango de velocidad de alimentación de hilo	60–800 ipm (1.5–20.3 m/min)
Voltaje nominal de circuito abierto V/CC	68 V CC
Espesor máximo de placa	12.7 mm (1/2 in)
Rango de diámetro de alambre Acero dulce Acero inoxidable Aluminio Soldadura con alambres tubulares	0.6–1.3 mm (0.023–0.052 in) 0.8–1.3 mm (0.030–0.052 in) 0.8–1.6 mm (0.035–1/16 in) 0.8–1.6 mm (0.035–1/16 in)
Tamaño de la bobina de alambre	100 mm (4 in), 200 mm (8 in), 300 mm (12 in)
Toma de alimentación	NEMA 6-50P (230 V); las unidades trifásicas no cuentan con toma de alimentación
Longitud del cable de conexión	3 m (10 ft)
Aprobaciones	CSA E60974-1-00 / UL60974-1 / IEC60974-1
Grado de protección	IP23S
Dimensiones de la fuente de alimentación, La x An x Al	673 x 292 x 495 mm (26.5 x 11.5 x 19.5 in)
Peso de la fuente de alimentación	32 kg (70 lb)

Información para pedidos	
Descripción	Número de parte
Sistema Rebel EMP 285ic 120-230 V monofásico	0558102554
Sistema Rebel EMP 285ic 120-230 V monofásico con carretilla	0558102555
Sistema Rebel EMP 285ic 460-575 V trifásico	0558102556
Sistema Rebel EMP 285ic 460-230 V trifásico con carretilla	0558102557

Todos los paquetes incluyen fuente de alimentación, pistola MIG Tweco® Spray Master® Velocity™, portaelectrodos, electrodos 7018 Atom Arc®, Regulador caudalímetro de argón Victor®, manguera de 3.8 m (12.5 ft), pinza de retorno con cables, rodillos de tracción, puntas de contacto, alambre de 0.9 mm (0.035 in) y manual del operador.

Además, los paquetes con carretilla incluyen una carretilla para un cilindro.

Rebel™ EMP 285ic

Opciones y accesorios

Descripción	Número de parte
Juego de soplete TIG ESAB TXH 201 5/8 NPT de 3.8 m (12.5 ft)	0558102493
Pistola MIG Spray Master Velocity 250V de 4.5 m (15 ft)	1023-1277
Pistola MIG Spray Master Velocity 350V de 4.5 m (15 ft)	1036-1756
Pistola con bobina Tweco 200A de 3.6 m (12 ft)	1027-1398
Portaelectrodos 200 A con ensamblaje de cable de 4 m (13 ft), 50 mm	WS200E13
Pinza de tierra Tweco con cable de 3 m (10 ft), tipo Dinse de 50 mm	WS200G10
Regulador/caudalímetro Victor HRF 1425-580	0781-2743
Adaptador de corriente de 230 V a 120 V, 15 A	W4014000
Pedal de control con cable de 15 ft (4.6 m) y enchufe macho de 8 pines	W4014450
Carretilla Rebel para un cilindro	0558102491



Rebel EMP 285ic

Repuestos y partes de desgaste

Descripción	Número de parte
Rodillo de alimentación con ranura en V para alambres de acero y acero inoxidable, 0.6/0.8 mm (0.023/0.030 in)	21155
Rodillo de alimentación con ranura en V para alambres de acero y acero inoxidable, 0.9/1.2 mm (0.035/0.045 in)	21156
Rodillo de alimentación con ranura en V para alambres de acero y acero inoxidable, 1.4 mm (0.052 in)	21157
Rodillo de alimentación con ranura en V estriada para alambres con núcleo fundente, 0.8/0.9 mm (0.030/0.035 in)	21160
Rodillo de alimentación con ranura en V estriada para alambres con núcleo fundente, 1.2/1.6 mm (0.045/0.062 in)	21161
Rodillo de alimentación con ranura en U para alambres de aluminio, 1.2-1.6 mm (0.046-0.062 in)	21159
Guía central	0558102581
Guía de entrada	0558001758
Tubo guía de salida (alambre sólido y con núcleo fundente) 0.6 mm (0.024 in)	0558102585
Tubo guía de salida (alambre sólido y con núcleo fundente) 0.8/0.9 mm (0.030/0.035 in)	0558102584
Tubo guía de salida (alambre sólido y con núcleo fundente) 1.2 mm (0.045 in)	0558102582
Tubo guía de salida (alambre sólido y con núcleo fundente) 1.4 mm (0.052 in)	0558102583
Tubo guía de salida (alambre de aluminio) 0.8/0.9 mm (0.030/0.035 in)	0558102586
Tubo guía de salida (alambre de aluminio) 1.2 mm (0.047 in)	0558102587
Tubo guía de salida (alambre de aluminio) 1.6 mm (0.062 in)	0558102588

Para obtener más información acerca de los consumibles Velocity, consulte la hoja de datos Velocity o el catálogo Tweco.

Si elige una soldadora de alto rendimiento, necesitará los metales de relleno de alto rendimiento de ESAB. Para obtener más información, visite esab.com/fillermetals hoy mismo.



ESAB / esab.com

